

©

Government of Kerala  
കേരള സർക്കാർ  
2011



Reg. No. റജി. നമ്പർ  
KL/TV(N)/12/2009-2011

# KERALA GAZETTE

## PUBLISHED BY AUTHORITY

Vol. LVI  
വാല്യം 56

THIRUVANANTHAPURAM, TUESDAY  
തിരുവനന്തപുരം, ചൊല്ല

26th July 2011  
2011 ജൂലൈ 26  
4th Sravana 1933  
1933 ശാവണം 4

No.  
നമ്പർ } 30

## PART III

### Stores Purchase

#### Industrial Training Department

#### TENDER NOTICE

No. B2/1591/2010.

25th June 2011.

Sealed tenders are invited for the supply of the stores mentioned in the list attached in connection with the trade training of ITI, Dhanuvachapuram.

The tenders should be superscribed and addressed to the Principal, ITI Dhanuvachapuram. Late tenders will not be accepted. The tenders will be opened at 3.p.m. on 8-8-2011 in the presence of such of the tenderers or their authorised representatives who may be present at that time.

Last date and time of receipt of sealed tender—  
8-8-2011, 2 p. m.

Intending tenders may, on application to the Principal, I. T. I., Dhanuvachapuram obtain the requisite tender form on which tenders should be submitted. Application for the tender form should be accompanied by a cash remittance of 2,185 which is the price fixed for a form/set of forms and which is not refundable under any circumstances. The tender forms are not transferable. Sale of tender forms will be closed at 4 p.m. on 25-7-2011. Cheques, postage stamps, etc. will not be accepted towards the cost of forms, nor will the forms be sent per V.P.P. Duplicate tender forms, if required will be issued at 1,144 per copy.

വ്യാവസായിക പരിശീലന വകുപ്പിന്റെ കീഴിൽ പ്രവർത്തിക്കുന്ന ധനുമധ്യപുരം ഐ.ടി.എച്ച്.-ൽ ടെൽസിനിംഗ് പദ്ധതിയിൽ നാവശ്യമായ ഉപകരണങ്ങൾ വിതരണം ചെയ്യാൻ താൽപര്യമുള്ള സ്ഥാപനങ്ങളിൽ നിന്നും മുദ്രവച്ച ദർഘാസുകൾ കഷണിച്ചിക്കാത്തുന്നു.

ദർഘാസുകളുടെ വില :

രിജിനൽ— 2,100 + 4% വാറ്റ് + 1% സെന്റ്.

ധ്യാപ്പിക്കേഡ്— 1,100 + 4% വാറ്റ് + 1% സെന്റ്.

ദർഘാസ് സ്പീക റിക്കുന്ന അവസാന തീയതിയും സമയവും—8-8-2011, 2 മണി.

ദർഘാസ് തുറക്കുന്ന തീയതിയും സമയവും—  
8-8-2011, 3 മണി.

ദർഘാസ് വില പണമായിട്ടോ, മണി ഓർധവർ ആയിട്ടോ മാത്രമേ സ്പീക റിക്കുകയുള്ളൂ. ദർഘാസ് നമ്പർ, തീയതി എന്നിവ രേഖപ്പെടുത്തി മുദ്രവച്ച കവറുകൾ, പ്രിൻസിപ്പാൾ, ഐ.ടി.എച്ച്., ധനുമധ്യപുരം ഏറ്റവും വിലാസത്തിൽ അയയ്ക്കേണ്ട താണ്. മുദ്രവച്ച ദർഘാസുകൾ സ്പീക റിക്കുന്ന അവസാന തീയതിക്കുശേഷം ലഭിക്കുന്ന ദർഘാസുകൾ പരിഗണിക്കുന്നതല്ല. രിജിനൽ ദർഘാസ് പ്രമാണത്തോടൊപ്പം ആകെ വിലയുടെ

1% நிரத்துவம், 100 விலகுத் கேரல் ஸ்கார் முடிவு  
படிவது, பொறுமீக கருவு படிவது உள்ளதிரிகேள்க்கான.  
அற்றாஸ் தூர்க்குடி தீயதி முதல் முனுமாஸ் வரை விலகு  
நிரக்க பிரைவலுமுள்ளதிரிக்கான. அல்லது அற்றாஸுகள்  
யாதொரு காரணவாலும் பரிசுளிக்குடின்தல். கேரலத்தின்  
பூர்த்துத் தொகைக்கு முடிவுபடியும் ஆவசூமகிட்டு 125  
அயச்சுத்துநோக்கம் மூலமீபித்து நினூல் முடிவுபடியும் வாணி  
அயச்சுத்துநோக்கான. அற்றாஸ் பிரமாணம் கைமார்த் தெய்வான்  
பாடுத் தலை. அற்றாஸ் பிரமாணத்தின் விதிப்பட்ட  
25-7-2011, 4 மணிக்கு அவசானிக்குடிநோக்கானதைக்கொடு.

32	GI Sheet 256 WG 6x4	20 nos.
33	GI Wire DIA 3 mm	20kgs.
34	Soft Solder 60.40 Tin and Lead	5 ,,
35	Aluminium Rivet Diameters 3 millimeters	4 ,,
36	Cilarcoal	4 bag

Industrial Training Institute,  
Dhanuvachapuram. (Sd.)  
*Principal.*

ITEMS REQUIRED FOR TURNER, TDM, MACHINIST, FITTER,  
WELDER, SMW TRADERS

Sl. No.	Name of Items with Specification	Quantity
(1)	(2)	(3)
1	MS Round 60 mm	1000 kgs.
2	MS Round 50 mm	300 "
3	MS Round 35 mm	150 "
4	MS Round 32 mm	75 "
5	MS Round 25 mm	3075 "
6	MS Round 12 mm	25 "
7	MS Flat 75 mm × 10 mm	3600 "
8	MS Flat 80 mm × 5 mm	20 "
9	MS Flat 50 mm × 10 mm	5350 "
10	MS Flat 65 mm × 10 mm	2100 "
11	MS Flat 100 mm × 20 mm	100 "
12	MS Flat 100 mm × 15 mm	100 "
13	MS Flat 100 mm × 10 mm	50 "
14	MS Flat 50 mm × 25 mm	550 "
15	MS Flat 100 mm × 6 mm	50 "
16	MS Flat 75 mm × 6 mm	50 kgs.
17	MS Flat 50 mm × 8 mm	636 "
18	MS Square 50 mm × 50 mm	1075 "
19	MS Square 40 mm × 40 mm	1060 "
20	MS Square 25 mm × 25 mm	1000 "
21	MS Square 13.5 mm × 12.5 mm	250 "
22	MS Sheet 6×4×2 mm	6 Nos.
23	M.S Electrode 3.15 mm	49 packets
24	MS Electrode 4 mm	18 packets
25	CCMS Filler Rod Copper cotted Mild Steel Filler Rod 0.8 mm	30 kgs.
26	MS Pipe Dia 50 mm Mild Steel Pipe Diameter 50 milli meter	90 meter
27	Aluminium Sheet 1×2×3 mm	6 sheets
28	Aluminium Silicon Filler Rod	30 kgs.
29	Aluminium Welding Flux	3 kgs.
30	Electrode Wires for using Carbondioxide Welding	600 meters
31	Hacksaw Blade width ½" width 12" length High Carbon Steel	14000 nos.